

Öl-Brennwertkessel
UltraOil® • MultiJet®

Hoval



Brennwerttechnik der neuesten Generation.
Für eine wirtschaftliche Heizenergie-Gewinnung und effiziente Nutzung
der wertvollen Ressource Öl.

UltraOil® (16 - 80) und (110 - 200). Ihre Pluspunkte im Überblick.

Das unverwechselbare Herzstück des UltraOil® ist der patentierte Wärmetauscher aluFer®. In Kombination mit modernster Brennwerttechnik und dem 2-stufigen Brenner ist der UltraOil® in puncto Energie-Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Amortisationszeit so überzeugend wie kaum ein Zweiter.

wirtschaftlich



Patentierter aluFer®- Wärmetauscher

- Tiefe Heizkosten und schnelle Amortisation durch modernste Brennwerttechnik und aluFer®-Wärmetauscher
- Verringerter Stromverbrauch und verbesserter Wirkungsgrad dank grossem Wasserinhalt
- Bis 15 % erhöhte Effizienz im Vergleich zu konventionellen Niedertemperaturkesseln
- Höhere Energieausbeute dank effizienterer Kondensation und 2-stufiger Brennertechnologie

umweltfreundlich



Emissionsarmer Betrieb

- Geringer CO₂-Ausstoss durch erhebliche Reduktion des Brennstoffverbrauchs
- Sauber und sparsam durch reduzierte Start-Stop-Vorgänge
- Minimale Schwefelemissionen durch Verwendung von Heizöl EL (schwefelarm)

komfortabel



Einfache, günstige Wartung

- Wartungsfreundliche Konstruktion mit Selbstreinigungseffekt
- Bedienungsfreundlich durch zentrale TopTronic®T-Regelung
- Fernwartungszugriff bequem von aussen über TopTronic® online möglich

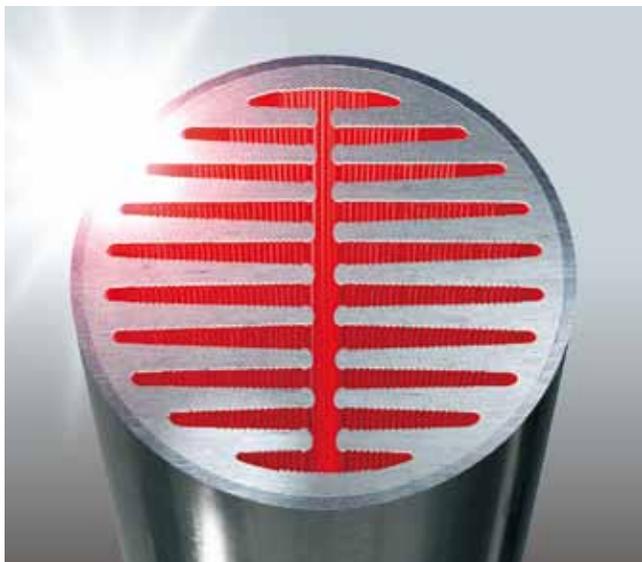
clever



Flexibler Einsatz, ideal für Sanierungen

- Platz sparend durch kompakte Konstruktion
- Zeit sparende Installation durch flexible Anschlussmöglichkeiten
- Weniger Planungsaufwand dank einfacher Einbindung in bestehende Systeme, dadurch ideal für Sanierungen

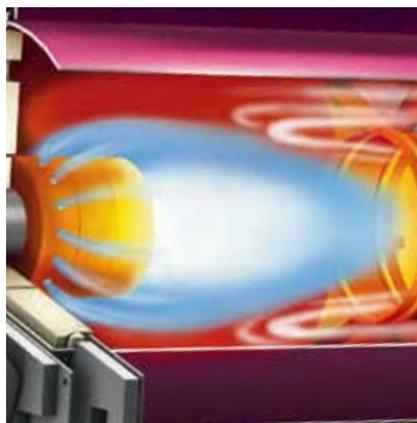
UltraOil® (16 - 80) und (110 - 200).



Hoval aluFer® und moderne Brennwerttechnik

Durch die Hoval Exklusivität aluFer® in Kombination mit moderner Brennwerttechnik lassen sich **bis 15%** der eingesetzten Energie zurück gewinnen. Dies macht den UltraOil® zum wirtschaftlichen Hocheffizienz-Ölkessel.

Der spezielle Lamellenaufbau des aluFer®-Wärmetauschers vergrößert die Oberfläche für die Wärmeübertragung um das 5-fache. Dadurch wird mehr Energie aus den Abgasen gewonnen und die Effizienz deutlich gesteigert. Zusätzlich optimieren die langlebigen Materialien – Aluminium innen und Edelstahl aussen – dank bester Leitfähigkeit die Übertragung der Wärmeenergie auf das Kesselwasser.



Höhere Energieausbeute dank optimierter Kondensation

Durch getrennte Hoch- und Nieder-temperaturrückläufe erzeugt der UltraOil® konstante Idealbedingungen für die Kondensation.

Die Kondensationswirkung und damit die Effizienz der Brennwerttechnik steigen um bis zu 6%, dadurch geringerer Verbrauch und niedrigere Heizkosten.



Saubere und sparsame Verbrennung

Der UltraOil® arbeitet mit einem 2-stufigen Brenner, der die Anzahl der Brennerstarts reduziert und dadurch die Emissionen senkt.

Betrachtet man die Energie-Effizienz, so ist diese unübertroffen, da der 2-stufige Brenner die Leistung an den tatsächlichen Wärmebedarf anpasst und somit einen besseren Wirkungsgrad erzielt. Ein Plus für die Umwelt und den Geldbeutel.



Ökologisches Heizöl EL

Der UltraOil® wurde speziell für den Betrieb mit schwefelarmem Heizöl der neusten Generation entwickelt.

Der Schwefelgehalt dieses Heizöls ist vergleichbar niedrig wie der von Erdgas. Die Schwefelemissionen liegen damit nahezu bei Null.

Dies schont die Umwelt und führt zudem zu geringeren Ablagerungen im Wärmetauscher. So bleibt der Wirkungsgrad konstant hoch und der Wartungsaufwand sinkt.



Wartungseffizienz

Alle Komponenten des UltraOil® sind leicht zugänglich, lassen sich mühelos reinigen und können im Störfall schnell und kostengünstig ausgewechselt werden.



Einfache Einbindung

Dank des grossen Wasserinhalts benötigt der UltraOil® keine Mindestumlaufwassermenge und auch keine minimalen Kessel-, Rücklauf- oder Abgastemperaturen. Dies sorgt für eine einfache Einbindung in jedes Heizsystem, was besonders praktisch ist beim Kesslersatz.

Dank geringer Umwälzmenge und hoher Temperaturdifferenz von Vor- und Rücklauf kann zudem auf eine Primärpumpe verzichtet werden. Dies spart Strom.



Platz sparende Konstruktion

Der Brenner ist im UltraOil® (16-80) vertikal und bei seinem grossen Bruder (110-200) schräg im Gehäuse platziert. Dadurch kommen die beiden Modelle mit minimaler Stellfläche aus.

Durch die flexibel nutzbaren Anschlüsse links oder rechts kann der UltraOil® (16-80) zudem direkt an die Wand gestellt werden.

Der UltraOil® (16-80) eignet sich zudem für einen raumluftunabhängigen Betrieb.

Alle UltraOil®-Typen sind besonders beim Ölheizungsersatz im Sanierungsfall die bevorzugte Wahl. Die Vorteile des Öl-Brennwertkessels sind neben den inneren Werten, das intelligente Konstruktionsprinzip. Dieses ermöglicht die problemlose Einbindung in alle – auch bestehende – Systeme.



UltraOil® (16-80)
Ideal für den Ölheizungsersatz in
Einfamilienhäusern und kleineren
Mehrfamilienobjekten.

UltraOil® (110-200)
Zerlegbar und flexibel.
Perfekt für die Sanierung grösserer Anlagen.

UltraOil® (16 - 80).

Kompakt, komplett und flexibel in der Montage.



Um die Kontrolle und Wartung des Brenners zu erleichtern, kann beim UltraOil® (16-80) der komplette Brennerträger bequem herausgeschwenkt werden.

Heizungsvorlauf

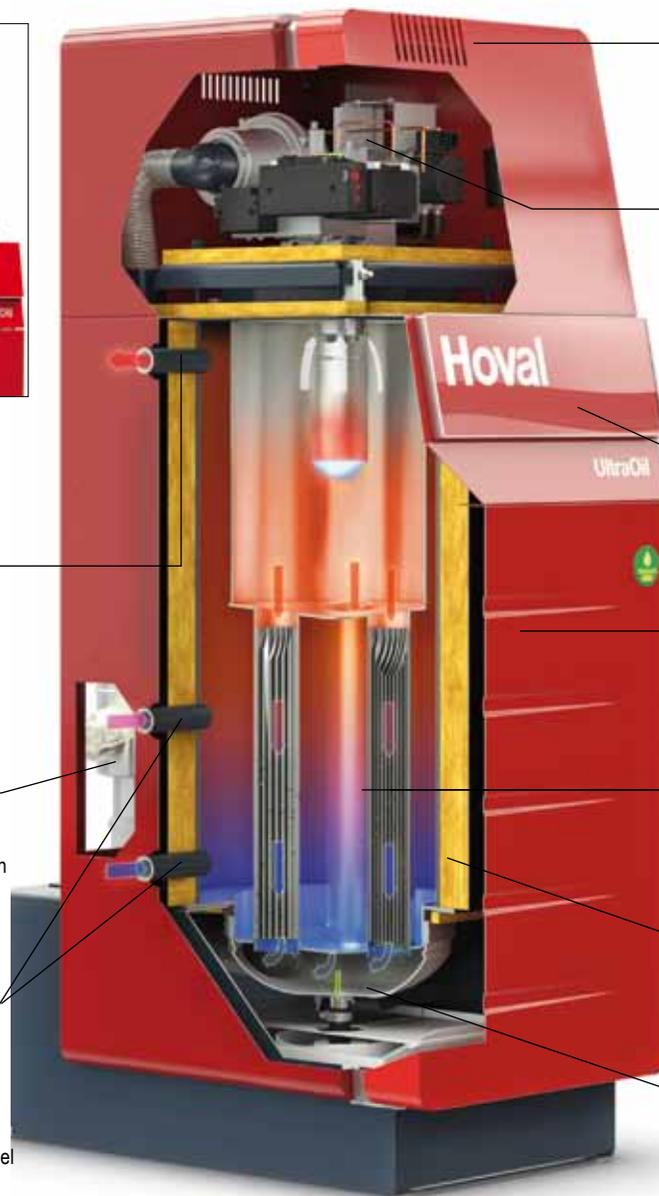
Lässt sich situationsbedingt flexibel links oder recht anschliessen und erleichtert besonders beim Heizungsersatz die Installation. Die Anlage kann direkt an der Wand positioniert werden.

Konzentrischer Abgasanschluss

Ermöglicht einen raumluftunabhängigen Betrieb und stellt die konstante Versorgung mit Aussenluft sicher. Dies gewährleistet eine gleichmässig gute, vollständige Verbrennung.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe

Schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen. Der Rücklauf lässt sich flexibel links oder rechts anschliessen.



Schallschluckhaube

Schützt durch effektive Dämmung vor Geräuschemissionen und Verlusten durch Wärmeabstrahlung.

2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner

Passt die Leistung dem Bedarf an, reduziert die Schalthäufigkeit und garantiert so eine saubere, schadstoffarme und energiesparende Verbrennung.

TopTronic®T-Regelung

Sorgt vollautomatisch für einen auf den Bedarf abgestimmten Betrieb und eine bequeme Regelung der Anlage.

Gehäuse und Konstruktion

Kompakte, Platz sparende Konstruktion durch vertikale Anordnung des Kessels.

aluFer®-Wärmetauscher

Die patentierte Hoval Exklusivität für maximale Wärmeübertragung und Energieausbeute.

Hochwirksame Wärmedämmung

Schützt wirkungsvoll vor Wärmeabstrahlverlusten.

Kondensatwanne

Sorgt für eine sichere Sammlung und Abführung des Kondensatwassers

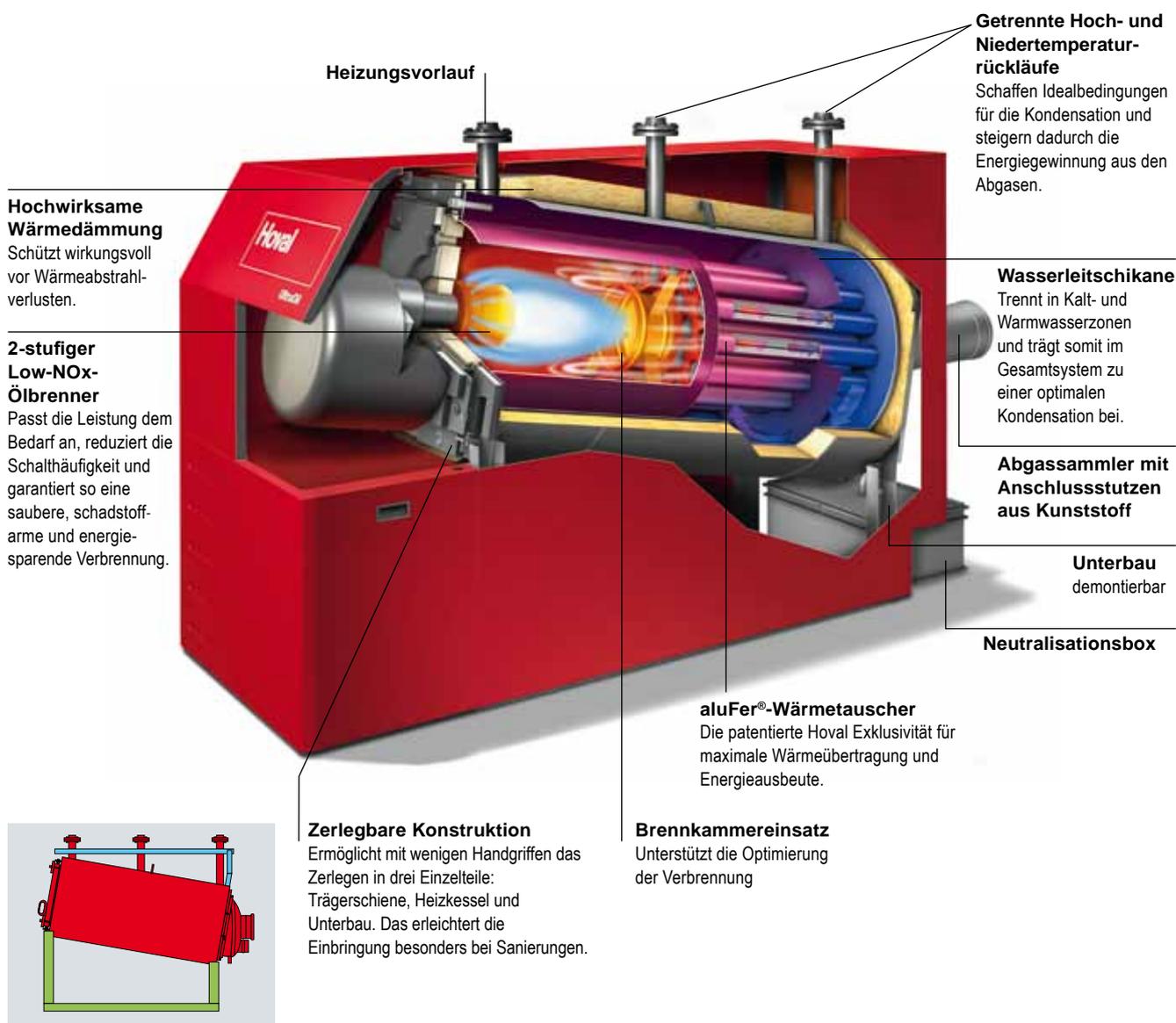
Technische Daten		(16)	(20)	(25)	(35)	(50)	(65)	(80)
UltraOil®								
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	kW	12.0 - 16.0	14.0 - 20.0	16.0 - 25.0	22.0 - 35.0	30.0 - 50.0	41.0 - 65.0	52.0 - 80.0
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	kW	11.0 - 15.0	14.0 - 19.0	15.0 - 24.0	21.0 - 33.0	28.0 - 48.0	38.0 - 62.0	48.0 - 77.0
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung						
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung* (nach EN 303)	%	103.9 / 98.0	104.2 / 98.3	104.1 / 98.2	104.2 / 98.3	104.7 / 98.8	104.5 / 98.6	104.2 / 98.3
Kesselwasserinhalt	Liter	66	63	68	65	115	135	135
Kesselgewicht	kg	140	145	157	164	276	360	360
Abmessungen B/H/T	mm	520 / 1550 / 820		520 / 1690 / 820		675 / 1715 / 990		820 / 1948 / 1367

* bezogen auf unteren / oberen Heizwert

Änderungen vorbehalten

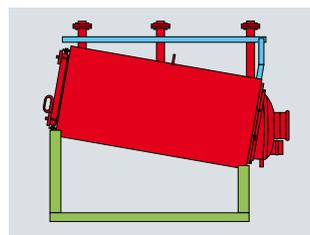
UltraOil® (110 - 200).

Ideal für Sanierungen in grösseren Wohn- und Gewerbebauten.



Hochwirksame Wärmedämmung
Schützt wirkungsvoll vor Wärmeabstrahlverlusten.

2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner
Passt die Leistung dem Bedarf an, reduziert die Schalthäufigkeit und garantiert so eine saubere, schadstoffarme und energiesparende Verbrennung.



Zerlegbare Konstruktion
Ermöglicht mit wenigen Handgriffen das Zerlegen in drei Einzelteile: Trägerschiene, Heizkessel und Unterbau. Das erleichtert die Einbringung besonders bei Sanierungen.

Brennkammereinsatz
Unterstützt die Optimierung der Verbrennung

aluFer®-Wärmetauscher
Die patentierte Hoval Exklusivität für maximale Wärmeübertragung und Energieausbeute.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe
Schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen.

Wasserleitschikane
Trennt in Kalt- und Warmwasserzonen und trägt somit im Gesamtsystem zu einer optimalen Kondensation bei.

Abgassammler mit Anschlussstutzen aus Kunststoff

Unterbau demontierbar

Neutralisationsbox

Technische Daten UltraOil®		(110)	(130)	(160)	(200)
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	kW	83.0 - 110.0	104.0 - 130.0	119.0 - 160.0	155.0 - 200.0
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	kW	78.0 - 105.0	99.0 - 124.0	114.0 - 152.0	147.0 - 190.0
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung			
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung (nach EN 303)	%	105.0 / 99.1	104.8 / 98.9	104.5 / 98.6	104.0 / 98.1
Kesselwasserinhalt	Liter	340	340	340	360
Kesselgewicht	kg	370	370	370	390
Abmessungen B/H/T	mm	1050 / 1492 / 2353			1050 / 1492 / 2545

* bezogen auf unteren / oberen Heizwert

Änderungen vorbehalten

MultiJet® (16 - 25). Ihre Pluspunkte im Überblick.

Der patentierte Jet-Wärmetauscher und der 2-stufige Brenner sind die technologischen Herzstücke des MultiJet®. Dadurch geht der Kessel äusserst wirtschaftlich mit Energie um. Im Vergleich zu einer Niedertemperaturheizung steigt die Effizienz um bis zu 12%. Gleichzeitig reduzieren sich die Emissionen um bis zu 20%.

wirtschaftlich



Beste Effizienz durch Jet-Technologie

- Höhere Energieausbeute und tiefe Energiekosten durch moderne Brennwerttechnik mit patentiertem Jet-Wärmetauscher
- Sichere Werterhaltung durch langlebigen, korrosionsbeständigen Edelstahl
- Günstige, wirtschaftliche Lösung für Ölheizungssanierungen im Altbau oder für Niedrigenergie-Häuser
- Geringere Energiekosten dank effizienterer Kondensation

umweltfreundlich



Emissionsarmer Betrieb

- Geeignet für Bioheizöl und Heizöl EL (extra leicht) in allen Qualitäten
- Sauber und sparsam durch reduzierte Start-Stop-Vorgänge
- Geringer Stromverbrauch durch kleinen hydraulischen Widerstand
- Einfach kombinierbar mit Solar zur zusätzlichen Verbesserung der Ökobilanz

clever



Kompakt und Platz sparend

- Geringer Platzbedarf durch vertikale Bauweise
- Leichte Einbringung durch kompakte, kleine Abmessungen

komfortabel



Einfache Installation, verlässlicher Betrieb

- Problemlose Installation durch einfache Einbindung in jedes System
- Bequeme Steuerung und Überwachung durch TopTronic®T
- Verlässlich und betriebssicher dank hochwertiger Verarbeitung
- Keine Tankleerung beim Heizungsersatz nötig

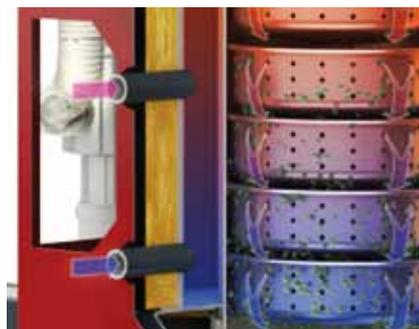
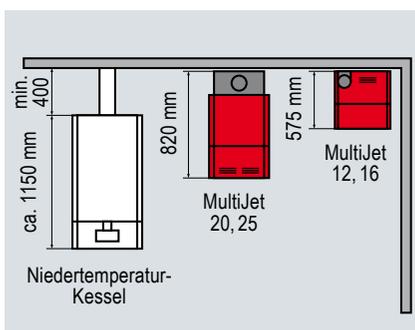
MultiJet® (16 - 25). Öl-Brennwerttechnik mit patentierter Jet-Technologie.



Mit Jet-Technologie bis zu 15 % mehr Energieausbeute und bis zu 20 % weniger Emissionen

Mit seinem Jet-Wärmetauscher erzielt der MultiJet® einen höheren Energiegewinn als konventionelle Ölheizungen. Die Jet-Einsätze beschleunigen den von oben einfließenden, heißen Abgasstrom und leiten ihn im rechten Winkel um. Die heißen Abgase treffen mit hoher Geschwindigkeit senkrecht auf die wassergekühlte Heizfläche. Dadurch wird eine maximale Wärmeübertragung erzielt.

Sieben solcher Jet-Stufen sind im MultiJet® übereinander geschaltet. Sie kühlen den Abgasstrom von 1100 °C auf bis zu 40 °C ab. So kann ein Maximum an wertvoller Wärmeenergie in den Heizkreislauf zurückgeführt werden. Energie, die bei konventionellen Anlagen über den Kamin verloren geht.



Raumsparende Konstruktion

In puncto Platzbedarf ist der MultiJet® äusserst bescheiden. Die leistungsstärkeren Modelle mit 20 und 25 kW benötigen eine Stellfläche von nur 0.43 m². Die kleinen Modelle bis 16 kW kommen mit einer Fläche von 0.30 m² aus.

Die Geräte können ohne Zwischenraum direkt an die Wand gestellt werden. Die kompakten Abmessungen und das geringe Gewicht machen den Transport und die Einbringung zum Kinderspiel.

Der MultiJet® eignet sich zudem für einen raumlufunabhängigen Betrieb.



Geeignet für alle Heizölqualitäten EL sowie für Bio-Heizöl

Der MultiJet® ist für alle Ölqualitäten der Kategorie Heizöl EL ausgelegt. Dies eröffnet Ihnen Flexibilität beim Brennstoffeinkauf. Im Falle eines Heizungersatzes erübrigt sich eine aufwendige Tankleerung und Reinigung, da allfälliger Schwefelgehalt des Restöls den Betrieb nicht beeinträchtigt.

Ebenso ist der MultiJet® für einen Betrieb mit Bio-Heizöl vorbereitet. So lässt sich die sparsame Technik des MultiJet® nach Wunsch zu 100 % mit nachwachsender Energie betreiben.



Höhere Energieausbeute durch effizientere Kondensation

Im MultiJet® wird Wasser aus heißen und weniger heißen Heizkreisläufen getrennt zurückgeführt.

Dadurch herrschen im unteren Kesselbereich konstant Idealbedingungen für eine wirkungsvolle Wärmegewinnung aus den heißen Abgasen.

Dies steigert den Wirkungsgrad und senkt die Betriebskosten.



Rasche Amortisation

Mit dem MultiJet® sparen Sie bares Geld: Gegenüber einem Nieder-temperaturkessel sparen Sie bis zu 15 % der Energiekosten.

Die bescheidenen Mehrinvestitionen für die Jet-Technologie und die hochwertigen Materialien haben sich durch die geringeren Betriebskosten innerhalb von kurzer Zeit amortisiert.

Noch deutlicher wird der Kostenvorteil bei einem Heizungsersatz. So senkt der MultiJet® die Brennstoffkosten gegenüber einer 20 Jahre alten Heizung um bis zu 20 % und verglichen mit einer 40jährigen Anlage bis um 30 %, mit Solar kombiniert bis zu 40 %.



Einfache Installation und Einbindung in jedes System

Dank grossem Wasserinhalt benötigt der MultiJet® keine Mindestumlaufwassermenge und auch keine minimalen Kessel-, Rücklauf- oder Abgastemperaturen.

Dies sorgt für eine einfache hydraulische Einbindung in jedes Heizsystem. Ein Installationsvorteil, der den MultiJet® ganz besonders im Sanierungsfall zur bevorzugten Wahl macht.

Durch geringe Umwälzmenge und hohe Temperaturdifferenz von Vor- und Rücklauf kann zudem auf eine Primärpumpe verzichtet werden. Dies spart Strom.



Sichere Wertanlage

Der MultiJet® ist konsequent auf Langlebigkeit ausgerichtet.

Das zeigt sich vor allem im Detail: Alle Bauteile, die mit Abgasen in Berührung kommen, werden aus hochlegiertem Edelstahl und strapazierfähigem Kunststoff gefertigt.

Dies garantiert sicheren Schutz vor Korrosion und gewährleistet eine lange Werterhaltung Ihrer Investitionen.

Der MultiJet® bietet grosse Energieeffizienz auf kleinstem Raum. Durch die vertikale, übereinander geschichtete Anordnung der sieben Jet-Stufen hat der MultiJet® seine kompakte, schlanke und hohe Form. Flexible Anschlüsse ermöglichen eine wandnahe Aufstellung, was zusätzlich Platz spart.



MultiJet® (20 - 25)

Besonders schlank und kompakt.
Ideal für kleine Räume.

(MultiJet® (12 - 16) ohne Abbildung)

MultiJet® (16 - 25).

2-stufiger Low-NOx-Ölbrenner

Passt die Leistung exakt dem Bedarf an, reduziert die Schalthäufigkeit und garantiert so eine saubere, schadstoffarme und energiesparende Verbrennung.

Jet-Stufen aus Edelstahl

Verbessern die Kondensationswirkung, steigern dadurch die Energierückgewinnung aus den heißen Abgasen und reduzieren den Brennstoffverbrauch um bis zu 15%.

Abgasanschluss

Für raumluftunabhängigen Betrieb (optional). Dadurch kann der Raum in dem die Heizung steht zusätzlich genutzt werden.

Getrennte Hoch- und Niedertemperaturrückläufe

Schaffen Idealbedingungen für die Kondensation und steigern dadurch die Energiegewinnung aus den Abgasen. Der Rücklauf lässt sich flexibel links oder rechts anschliessen.



Schallschluckhaube

Schützt durch effektive Dämmung vor Geräuschemissionen und Verlusten durch Wärmeabstrahlung.

TopTronic®T-Regelung

Sorgt vollautomatisch für einen auf den Bedarf abgestimmten Betrieb und eine bequeme Regelung der Anlage.

Gehäuse und Konstruktion

Kompakte, Platz sparende Konstruktion in elegantem Design. Durch vertikale Anordnung der Jet-Elemente besonders Platz sparend.

Wärmedämmung

Verhindert wirkungsvoll Verluste durch Wärmeabstrahlung.

Kesselsockel mit Neutralisationsbox (optional)

Für einfache Ableitung des Kondensatwassers direkt ins Kanalsystem.

Technische Daten		(16)	(20)	(25)
Wärmeleistungsbereich bei 40/30 °C	kW	12.0 - 16.0	14.0 - 20.0	16.0 - 25.0
Wärmeleistungsbereich bei 80/60 °C	kW	11.0 - 15.0	14.0 - 19.0	15.0 - 24.0
Minimale Heizkessel-Betriebstemperatur	°C	keine untere Begrenzung		
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung* (nach EN 303)	%	103.9 / 98.0	104.2 / 98.3	104.1 / 98.2
Kesselwasserinhalt	Liter	35	50	58
Kesselgewicht	kg	117	150	165
Abmessungen B/H/T	mm	520 / 1548 / 575	520 / 1640 / 820	520 / 1840 / 820

* bezogen auf unteren / oberen Heizwert

Änderungen vorbehalten

Erste Wahl bei der Altbausanierung

Seine Wirtschaftlichkeit, die einfache Einbindung in bestehende Systeme, die geringe Stellfläche und die einfache Einbringung machen den MultiJet® in der Altbausanierung zur bevorzugten Wahl. Auch bei Kaminsanierungen reduziert der MultiJet® die Kosten und den Aufwand. Dafür sorgt das spezielle, langlebige und leicht zu montierende Kunststoff-Abgassystem, das aufgrund der niedrigen Abgastemperaturen beim Einsatz kommt.



Bis zu 30 % Energieeinsparung: MultiJet® für die Heizung und SolarCompact für das Warmwasser

Die Sonne als Energielieferantin zur Wassererwärmung: mit den Hoval Solarsystemen wird dieser Traum zur schönen und finanziell interessanten Realität. Die Kombination MultiJet® und Hoval Solarsysteme zur Wassererwärmung garantiert Ihnen eine zukunftsweisende Rundum-Lösung. Kostenschlank, wirtschaftlich und äusserst energieeffizient.

Ein starkes Duett für noch mehr Effizienz: MultiJet® und CombiSol

Soll neben der Warmwasserbereitung auch die Raumbeheizung unterstützt werden, so lässt sich dies mit den Hoval Solarsystemen problemlos realisieren. Durch eine Erweiterung der Kollektorfläche liefert die Sonne auch Energie für die Heizung. Die Brennstoffeinsparung liegt dann – je nach Dämmung – zwischen 20 und 35 %. Bei Niedrigenergiegebäuden sind bis zu 50 % erreichbar. Zur Deckung der benötigten Restwärmeenergie sind der MultiJet® und Solar das ideale Paar.



SolarCompact

Anlage zur solaren Warmwassergewinnung

Hoval



Intelligente TopTronic®-Steuerung und Hoval System-Lösungen. Für ein perfekt eingespieltes Ganzes.

Intelligente Kommandozentrale für Ihre Heizung

Die TopTronic®-Steuerung ist das leistungsfähige Hirn jeder Hoval Anlage. Im Inneren sorgt innovative Mikroprozessor-Technik verlässlich für einen reibungslosen und jederzeit überwachten Betrieb.

Ist ein Eingriff notwendig, so ist das gewünschte Programm dank selbsterklärender Benutzerführung in wenigen Sekunden gefunden.

Über einen einzigen Dreh-Druck-Knopf und sieben Tasten werden die Heizmenüs aktiviert und die Temperaturen eingestellt. Eine übersichtliche LCD-Anzeige liefert wichtige Betriebsdaten in Klartext.



Die Raumsteuerung als optionale Ergänzung

Ein Grad wärmer, zwei Grade kühler, die Anlage auf Sparbetrieb stellen oder abschalten. Mit dem Hoval Raumsteuerungsgerät geht dies bequem und präzise vom Wohnzimmer aus.

Die praktische Raumregelung steigert nicht nur den Komfort, sondern erleichtert auch den auf das Grad genauen Betrieb. Darin steckt enormes Energiesparpotenzial.

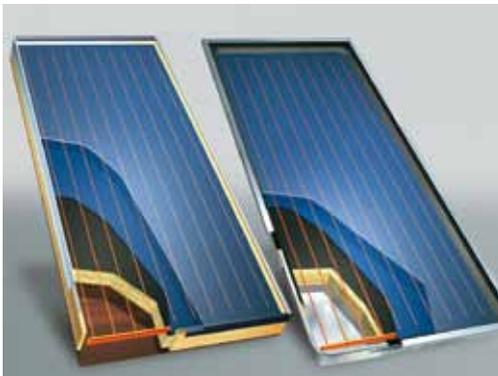


Fernzugriff über TopTronic® online

Mit der Premium Lösung TopTronic® online können Sie Ihre Heizanlage aus der Ferne steuern und optimieren. Dazu erhalten Sie einen Online-Zugang via Internet über PC oder Smartphone. Die äusserst komfortable Benutzeroberfläche ist mit vielen, leicht zu bedienenden Funktionalitäten ausgestattet.

Einfacher und bequemer geht es nicht!

Eine Alternative zur Online-Lösung ist die Kommunikation mit der Heizung per Handy. Bei dieser Variante werden Störungsmeldungen automatisch von der Anlage per SMS an die zuvor programmierten Telefonnummern geschickt



Kombinationsfreiheit nach Lust und Laune

Vor allem durch die Entwicklung in Richtung erneuerbarer Energienutzung werden immer häufiger unterschiedlichste Technologien in die Haustechnik integriert. Die TopTronic®-T-Steuerung ist dabei für alle künftigen Anforderungen gerüstet.

Systeme mit bis zu 5 Wärmeerzeugern und bis zu 10 Mischkreisen lassen sich steuern. So können unterschiedlichste Energieträger wie Solar, Biomasse oder Wärmepumpen ins Gesamtsystem für die Heizung und die Wassererwärmung eingebunden werden.



Wassererwärmung

Für die Warmwasserbereitung steht Ihnen ein umfassendes Programm an Hoval Wassererwärmern und Speichern für Ein- und Mehrfamilienhäuser, von 160 bis 2000 Litern Kapazität, zur Auswahl.

Egal, ob Sie Ihr Warmwasser möglichst ökologisch produzieren möchten, ob sie höchste Qualität fordern oder ob Ihnen ein unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis besonders wichtig ist: Die breite Produktpalette garantiert Ihnen in jedem Fall eine Lösung, die passt. Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse und die objekt-spezifischen Gegebenheiten.

Worauf Sie sich verlassen dürfen.

Hoval



Durchdachte Komplettlösungen aus einer Hand

Eine durchgängige Hoval Systemtechnologie vereinfacht die Verknüpfung unterschiedlicher Technologien und schafft eine verlässliche Plattform für effiziente und betriebssichere Lösungen.

Beispiele sind die Kombination einer beliebigen Heizungslösung mit Solar zur Warmwassererzeugung oder beim Neubau die Integration der Wohnraumlüftung. Hoval – alles aus einer Hand.



Kompetente Unterstützung bei der Planung

Hoval steht Ihnen und Ihren Planungspartnern auf Wunsch bei der Ausarbeitung von zukunftsweisenden, Systemlösungen mit Rat und Tat zur Seite. Nutzen Sie unser Wissen und profitieren Sie von der Erfahrung unserer Spezialisten.

Fragen Sie nach Hoval Systemlösungen und erfahren Sie mehr über die vielfältigen Möglichkeiten, die Öl-Brenntwertkessel UltraOil® oder MultiJet® mit anderen Wärmeerzeugern zu kombinieren.



Hoval Servicekompetenz.

Die fachgerechte Inbetriebnahme der Anlage wird ausschliesslich durch speziell geschulte und erfahrene Hoval Servicefachleute ausgeführt. Dies garantiert Ihnen eine einwandfreie Funktion vom ersten Tag an. Für die Wartung und Störungsbehebung steht Ihnen ein versierter Kundendienst zur Verfügung.

365 Tage im Jahr von 8:00 - 20:00 Uhr.

Ihren Hoval Service erreichen Sie unter 01805 468251.

Verantwortung für Energie und Umwelt.

Die Marke Hoval zählt international zu den führenden Unternehmen für Raumklima-Lösungen. Mehr als 65 Jahre Erfahrung befähigen und motivieren immer wieder zu aussergewöhnlichen Lösungen und technisch überlegenen Entwicklungen. Die Maximierung der Energieeffizienz und damit die Schonung der Umwelt sind dabei Überzeugung und Ansporn zugleich. Hoval hat sich als Komplettanbieter intelligenter Heiz- und Lüftungssysteme etabliert, die in über 50 Länder exportiert werden.

Hoval GmbH

Karl-Hammerschmidt-Str. 45
85609 Aschheim-Dornach
Tel: +49 89 922097-0
e-mail: info.de@hoval.com

Hoval GmbH

Klimatechnik
Freiherr-vom-Stein-Weg 15
72108 Rottenburg/Neckar
Tel: +49 7472 16323
e-mail: info.hallenklima@hoval.com

www.hoval.de